

INDICADORES DE LA INICIATIVA DE CEMENTO SOSTENIBLE

| | 2014 | 2015 | 2016 |
|--|--------|--------|--------|
| SALUD Y SEGURIDAD INDUSTRIAL | | | |
| No. de fatalidades (empleados directos) | 1 | 1 | 1 |
| No. de fatalidades por cada 10.000 empleados directos | 1,11 | 1,08 | 1,01 |
| No. de fatalidades (empleados indirectos) | 2 | 0 | 0 |
| No. de fatalidades (terceros) | 0 | 6 | 4 |
| No. de lesiones con tiempo perdido de empleados directos | 111 | 62 | 34 |
| Lesiones con tiempo perdido por cada 1m de horas trabajadas (empleados directos) | 4,35 | 2,5 | 1,39 |
| No. de lesiones con tiempo perdido (empleados indirectos - contratistas y subcontratistas) | 75 | 42 | 19 |
| Lesiones con tiempo perdido por cada 1m de horas trabajadas (empleados indirectos) | 3,49 | 1,67 | 0,78 |
| No. total de lesiones con tiempo perdido | 186 | 104 | 53 |
| IMPACTOS LOCALES | | | |
| % de operaciones con planes de relacionamiento con la comunidad | N/A | 55%* | 70% |
| PROTECCIÓN DEL CLIMA | | | |
| Emissiones totales de CO ₂ - brutas (millones de toneladas) | 6,59 | 7,12 | 6,60 |
| Emissiones totales de CO ₂ - netas (millones de toneladas) | 6,44 | 6,97 | 6,45 |
| Emissiones específicas de CO ₂ - brutas (kg/ton material cementante) | 598 | 614 | 614 |
| Emissiones específicas de CO ₂ - netas (kg/ton material cementante) | 589 | 601 | 600 |
| BIODIVERSIDAD | | | |
| % de operaciones con planes de rehabilitación de canteras | 74 | 74 | 78 |
| Número de canteras dentro, adyacentes o que contienen áreas designadas por su gran valor para la biodiversidad, según lo establecido por GRI EN11 (número y cobertura) | 51 | 54 | 48 |
| Porcentaje de canteras con gran valor para la biodiversidad en las cuales se implementó un plan de gestión de biodiversidad recientemente. | 38 | 57 | 63 |
| COMBUSTIBLES Y MATERIAS PRIMAS | | | |
| Consumo específico de energía térmica en la producción de clínker (MJ/ton clínker) | 3.849 | 3.900 | 3.755 |
| Tasa de uso de combustibles alternativos (%) | 4,4% | 5,9% | 6,5% |
| Tasa de uso de biomasa como combustible (%) | 0,2% | 0,2% | 0,4% |
| Tasa de uso de materias primas alternativas (%) | 9,19% | 10,3% | 10,5% |
| Relación clínker/cemento (%) | 71,5% | 71,5% | 72,9% |
| REDUCCIÓN DE EMISIONES | | | |
| Emissiones absolutas de NO _x (ton/año) | 12.951 | 11.300 | 11.854 |
| Emissiones específicas de NO _x (g/ton clínker) | 1.679 | 1.399 | 1.576 |
| % de clínker producido con monitoreo de NO _x | 100% | 100% | 100% |
| Emissiones absolutas de SO ₂ (ton/año) | 1.730 | 2.474 | 1.723 |
| Emissiones específicas de SO ₂ (g/ton clínker) | 224 | 306 | 229 |
| % de clínker producido con monitoreo de SO ₂ | 100% | 100% | 100% |
| Emissiones totales de polvo - Horno (ton/año) | 1.784 | 1.399 | 637 |
| Emissiones específicas de polvo - Horno (g/ton clínker) | 219 | 173 | 84,7 |
| % de clínker producido con monitoreo de emisiones de polvo | 100% | 100% | 100% |

* Las cifras del 2015 se revisaron teniendo en cuenta la cantidad total de operaciones con planes de relacionamiento/operaciones totales

| | 2014 | 2015 | 2016 |
|--|------|------------|------------|
| % de clínker producido con monitoreo de emisiones mayores y menores de polvo | 75% | 16% | 61% |
| % de clínker producido con monitoreo continuo de emisiones mayores | 68% | 87% | 91% |
| VOC/THC - Emisiones totales (ton/año) | N/A | 91,23 | 251,60 |
| VOC/THC - Emisiones específicas (g/ton clínker) | N/A | 26,28 | 50,29 |
| % de clínker producido con monitoreo de VOC/THC | N/A | 43% | 67% |
| Emisiones absolutas de PCDD/F (ton/año) | N/A | 54,31 | 24,03 |
| Emisiones específicas de PCDD/F (g/ton clínker) | N/A | 20,08 | 4,15 |
| % de clínker producido con monitoreo de PCDD/F | N/A | 34% | 77% |
| Emisiones absolutas de Hg (ton/año) | N/A | 166,2 | 224,4 |
| Emisiones específicas de Hg (g/ton clínker) | N/A | 40,63 | 36,24 |
| % de clínker producido con monitoreo de Hg | N/A | 51% | 82% |
| Emisiones totales de HM1 (Cd+Tl) (ton/año) | N/A | 172,3 | 26,3 |
| Emisiones específicas de HM1 (Cd+Tl) (g/ton clínker) | N/A | 33,63 | 4,84 |
| % de clínker producido con monitoreo de HM1 (Cd+Tl) | N/A | 63% | 82% |
| Emisiones totales de HM2 (Suma de Sb, As, Pb, Cr, Co, Cu, Mn, Ni, V) (ton/año) | N/A | 514 | 2678 |
| Emisiones específicas de HM2 (Suma de Sb, As, Pb, Cr, Co, Cu, Mn, Ni, V) (g/ton clínker) | N/A | 100 | 432 |
| % de clínker producido con monitoreo de HM2 (Suma de Sb, As, Pb, Cr, Co, Cu, Mn, Ni, V) | N/A | 63% | 82% |
| AGUA | | | |
| Captación total de agua por fuente (m ³) | N/A | 10.606.830 | 13.407.143 |
| Vertimiento de agua por calidad y destino (m ³) | N/A | 2.532.501 | 4.823.563 |
| Consumo total de agua (m ³) | N/A | 8.074.329 | 8.583.580 |
| % de instalaciones con sistema de reciclaje de agua | N/A | 72% | 72% |
| % de instalaciones con proceso de agua - agregados | N/A | 100% | 100% |
| % de instalaciones con sistema de reciclaje de agua - agregados | N/A | 80% | 33% |