

INDICADORES DE LA INICIATIVA DE CEMENTO SOSTENIBLE

	2014	2015	2016
SALUD Y SEGURIDAD INDUSTRIAL			
No. de fatalidades (empleados directos)	1	1	1
No. de fatalidades por cada 10.000 empleados directos	1,11	1,08	1,01
No. de fatalidades (empleados indirectos)	2	0	0
No. de fatalidades (terceros)	0	6	4
No. de lesiones con tiempo perdido de empleados directos	111	62	34
Lesiones con tiempo perdido por cada 1m de horas trabajadas (empleados directos)	4,35	2,5	1,39
No. de lesiones con tiempo perdido (empleados indirectos - contratistas y subcontratistas)	75	42	19
Lesiones con tiempo perdido por cada 1m de horas trabajadas (empleados indirectos)	3,49	1,67	0,78
No. total de lesiones con tiempo perdido	186	104	53
IMPACTOS LOCALES			
% de operaciones con planes de relacionamiento con la comunidad	N/A	55%*	70%
PROTECCIÓN DEL CLIMA			
Emissiones totales de CO ₂ - brutas (millones de toneladas)	6,59	7,12	6,60
Emissiones totales de CO ₂ - netas (millones de toneladas)	6,44	6,97	6,45
Emissiones específicas de CO ₂ - brutas (kg/ton material cementante)	598	614	614
Emissiones específicas de CO ₂ - netas (kg/ton material cementante)	589	601	600
BIODIVERSIDAD			
% de operaciones con planes de rehabilitación de canteras	74	74	78
Número de canteras dentro, adyacentes o que contienen áreas designadas por su gran valor para la biodiversidad, según lo establecido por GRI EN11 (número y cobertura)	51	54	48
Porcentaje de canteras con gran valor para la biodiversidad en las cuales se implementó un plan de gestión de biodiversidad recientemente.	38	57	63
COMBUSTIBLES Y MATERIAS PRIMAS			
Consumo específico de energía térmica en la producción de clínker (MJ/ton clínker)	3.849	3.900	3.755
Tasa de uso de combustibles alternativos (%)	4,4%	5,9%	6,5%
Tasa de uso de biomasa como combustible (%)	0,2%	0,2%	0,4%
Tasa de uso de materias primas alternativas (%)	9,19%	10,3%	10,5%
Relación clínker/cemento (%)	71,5%	71,5%	72,9%
REDUCCIÓN DE EMISIONES			
Emissiones absolutas de NO _x (ton/año)	12.951	11.300	11.854
Emissiones específicas de NO _x (g/ton clínker)	1.679	1.399	1.576
% de clínker producido con monitoreo de NO _x	100%	100%	100%
Emissiones absolutas de SO ₂ (ton/año)	1.730	2.474	1.723
Emissiones específicas de SO ₂ (g/ton clínker)	224	306	229
% de clínker producido con monitoreo de SO ₂	100%	100%	100%
Emissiones totales de polvo - Horno (ton/año)	1.784	1.399	637
Emissiones específicas de polvo - Horno (g/ton clínker)	219	173	84,7
% de clínker producido con monitoreo de emisiones de polvo	100%	100%	100%

* Las cifras del 2015 se revisaron teniendo en cuenta la cantidad total de operaciones con planes de relacionamiento/operaciones totales

	2014	2015	2016
% de clínker producido con monitoreo de emisiones mayores y menores de polvo	75%	16%	61%
% de clínker producido con monitoreo continuo de emisiones mayores	68%	87%	91%
VOC/THC - Emisiones totales (ton/año)	N/A	91,23	251,60
VOC/THC - Emisiones específicas (g/ton clínker)	N/A	26,28	50,29
% de clínker producido con monitoreo de VOC/THC	N/A	43%	67%
Emisiones absolutas de PCDD/F (ton/año)	N/A	54,31	24,03
Emisiones específicas de PCDD/F (g/ton clínker)	N/A	20,08	4,15
% de clínker producido con monitoreo de PCDD/F	N/A	34%	77%
Emisiones absolutas de Hg (ton/año)	N/A	166,2	224,4
Emisiones específicas de Hg (g/ton clínker)	N/A	40,63	36,24
% de clínker producido con monitoreo de Hg	N/A	51%	82%
Emisiones totales de HM1 (Cd+Tl) (ton/año)	N/A	172,3	26,3
Emisiones específicas de HM1 (Cd+Tl) (g/ton clínker)	N/A	33,63	4,84
% de clínker producido con monitoreo de HM1 (Cd+Tl)	N/A	63%	82%
Emisiones totales de HM2 (Suma de Sb, As, Pb, Cr, Co, Cu, Mn, Ni, V) (ton/año)	N/A	514	2678
Emisiones específicas de HM2 (Suma de Sb, As, Pb, Cr, Co, Cu, Mn, Ni, V) (g/ton clínker)	N/A	100	432
% de clínker producido con monitoreo de HM2 (Suma de Sb, As, Pb, Cr, Co, Cu, Mn, Ni, V)	N/A	63%	82%
AGUA			
Captación total de agua por fuente (m ³)	N/A	10.606.830	13.407.143
Vertimiento de agua por calidad y destino (m ³)	N/A	2.532.501	4.823.563
Consumo total de agua (m ³)	N/A	8.074.329	8.583.580
% de instalaciones con sistema de reciclaje de agua	N/A	72%	72%
% de instalaciones con proceso de agua - agregados	N/A	100%	100%
% de instalaciones con sistema de reciclaje de agua - agregados	N/A	80%	33%